

## SU BAZLI İÇ CEPHE ÜRÜN GRUBU

### NIPPON PAINT ALIZA İÇ CEPHE BOYASI

#### ÜRÜN TANIMI

Nippon Paint Aliza güçlü formülü ve benzersiz dokusu ile örtücülükte üstün akrilik emülsiyon esaslı, su bazlı son kat dekoratif iç cephe boyasıdır.

#### ÖZELLİKLERİ

- Kolay ve hızlı uygulama
- Kabarma yapmaz
- Su bazlı

#### UYGULAMA YÜZEYLERİ

İç cephe eski-yeni boyalı/sıvalı tavan-duvar, alçı, macun, alçıpan, betopan, osb, cam tekstili yüzeyler üzerine uygun astarlama işlemi tamamlandıktan sonra uygulanır.

#### UYGULAMA

Uygulama yapılacak yüzey her türlü kir, toz, kalıp yağı, gevşek tabakalardan arındırılarak sağlam, kuru, temiz ve kendini taşıyabilecek duruma getirilmelidir. Beton, brüt beton, yeni sıvalı yüzeylerde priz süresi beklenmeli (28 gün), gevşek sıva tanecikleri yüzeyden raspa veya benzeri yöntemlerle temizlenmelidir. Gerekli yüzey düzeltme ve tamiratları yapılmalıdır. Eski boyalı (su-solvent bazlı için mutlaka Geçiş astarı) yüzeylerin tamamına hafif zımpara yapıldıktan sonra astar uygulamasına geçilmelidir. Bu yüzeylerde veya ilk defa uygulama yapılacak yeni sıvalı iç yüzeylerde Nippon Paint Geçiş Astarı veya Nippon Paint Macun Astar kullanılmalıdır. Alçı, kireç, badana, gaz beton gibi emici ve tozuma karakterli yüzeylerde Nippon Paint Plastik İç Cephe Şeffaf Astar, tek kat olarak tarama ve perdahlama yapmadan (yukarıdan aşağı doğru rulo bir tur atılarak) uygulanmalıdır. Kireç üzerine direkt uygulama yapılmamalıdır. Uygulama ve ürün kuruma süresi boyunca ortam ve yüzey sıcaklığının +5°C ile +30°C arasında olmasına dikkat edilmelidir. İstenilen dokunun elde edebilmesi ve uygulama rahatlığı için saten alçı ve macun tarzı düz yüzeyler üzerinde uygulama yaparken saten rulo; sıvalı ve emiciliği yüksek bozuk yüzeylerde uygulama yaparken ise plastik rulo kullanılması önerilmektedir.

#### UYARI-1

Plastik boyalarda koyu renklerin uygulanması: 1-Kestirmelerde oluşabilecek renk tonu farkları: Uygulama yüzeyinde bir bütünlük sağlanması adına kestirme işlemlerinde, fırça ile uygulama, kesinlikle rulo uygulamasından hemen önce

**BETEK BOYA VE KİMYA SANAYİ A.Ş.**

Zümrütevler Mahallesi Ural Sokak No:38 34852 Maltepe / İSTANBUL

Tel: 0216 571 10 00 Faks: 0216 571 13 15 Mersis No: 0167001238900018 - www.nipponboya.com

yapılmalıdır ve peşi sıra rulo uygulamasına geçilmelidir.2-Rötuşlarda oluşabilecek renk tonu farkları: Koyu renklerde yaşanabilecek rötuş problemlerini önlemek için öncelikle küçük bir alanda rötuş denemesinin yapılması, renk tonu farkının tespit edildiği renklerde rötuşun uygulama yüzeyinde bir bütünlük sağlanması adına köşeden köşeye tüm duvarda yapılması gereklidir.

## UYARI-2

**Pigmentli Astarlar:** Nippon Paint Geçiş Astarı ham sıvalı, eski su-solvent bazlı boyalarda duvar yüzeylerde astar/geçiş astarı olarak kullanılır. Alçı, kireç, badana, gaz beton gibi emici ve tozuma karakterli yüzeylerde bu astarlar kullanıldığında bağlayıcısı emileceğinden yüzeyde tozuma karakterli bir görünüm oluşacak ve problem yaşanacaktır.

**Macunlu Yüzeyler:** Duvar yüzeylerde macun ile düzeltme işlemi yapılacaksa öncesinde alçı, kireç, badana, gaz beton gibi emici ve tozuma karakterli yüzeylerde şeffaf karakterli astarlar tarama perdahlama yapmadan (yukarıdan aşağı doğru rulo bir tur atılarak) uygulanmalıdır. Sonrasında hazır macun (alt ve son kat boyaya uygun macun ile yüzey düzeltilmelidir) uygulanmalı ve üzerine Nippon Paint Macun Astarı yapılarak son kat boyaya geçilmelidir. Eski boya üzerine alçı uygulanacaksa yüzey mutlaka sık olarak çentiklenmelidir.Aksi durumda uygulama yapılırsa son kat boya alçı ile dökülecektir.

**Kireç ve Gevşek Tabaka Temizliği:**Boyanın altındaki eski kendini taşıyamayacak boya tabakaları ve kireç gibi emici yüzeyler tel fırça,raspa ve/veya spiral yardımıyla temizlenmelidir ya da su jeti ile maksimum 250 bar basıncı geçmeyecek şekilde ve deneme yapılarak temizlik yapılabilir. Su jeti veya kumlama yönteminde numune ön çalışması yapılması unutulmamalıdır. Aksi takdirde yüksek basınç yüzeylere zarar verecek olup, ciddi tamirat ve yüzey düzeltme işlemlerine yol açabilir.

Ürünlerimizin, 30.06.2007 tarih 26568 no.lu İnşaat Genel Teknik Şartnamesine uygun yapılan alt yapı yüzeylerinde uygulanması gerekmektedir.

## Havasız (airless) püskürtmede:

Basınç: 120-140 bar

Meme Açısı: 50°

Meme Ölçüsü (Inch): 0.019”

İnceltme: %10

## İNCELTME

Fırça ve rulo uygulamalarında temiz su ile %25 inceltilerek en az iki kat halinde uygulanması tavsiye edilir.

### BETEK BOYA VE KİMYA SANAYİ A.Ş.

Zümrütevler Mahallesi Ural Sokak No:38 34852 Maltepe / İSTANBUL

Tel: 0216 571 10 00 Faks: 0216 571 13 15 Mersis No: 0167001238900018 - www.nipponboya.com

## KURUMA SÜRESİ

(20°C, %65 HR'de)

Dokunma kuruması: 30-60 dakika

Katlar arası bekleme süresi: 4-6 saat

Son kuruma:24 saat (daha yüksek bağıl nem ve düşük sıcaklıkta kuruma süresi uzayabilir.)

## SARFIYAT

Uygulama yapılacak yüzeyin cinsine, emiciliğine ve yapısına göre 1 litre ile tek katta 15-17 m<sup>2</sup> alan boyanabilir. Kesin sarfiyat için kontrollü numune çalışması yapılmalıdır.

## DEPOLAMA

Açılmamış ambalajında, serin ve kuru yerde dondan, direkt güneş ışığından korunarak 3 yıl saklanabilir. Ambalajın kapağını kullanımdan hemen sonra hava almayacak şekilde kapatınız.

## AMBALAJ

13.5 L, 7.5 L, , 2.5 L, 1.25 L



TS 5808/2012'ye uygundur.



G tebliğine uygundur.

TSE

Parlaklık: Tam Mat

Tane Büyüklüğü: İnce

Örtme Gücü: Sınıf 2 (7m<sup>2</sup>/L)

Yaş Ovma Direnci: Sınıf 2

**Poz No**

-

**Rayiç No**

10.300.1031

**BETEK BOYA VE KİMYA SANAYİ A.Ş.**

Zümrütevler Mahallesi Ural Sokak No:38 34852 Maltepe / İSTANBUL

Tel: 0216 571 10 00 Faks: 0216 571 13 15 Mersis No: 0167001238900018 - www.nipponboya.com





Bu teknik fy normal Őartlarda laboratuvar verileri temel alınarak hazırlandığından yukarı da yeterli bulunmayan detaylar için teknik personele danıŐınız. Aksi halde bilgi yetersizliği sonucu ortaya çıkacak hatalar üretici firmaya sorumluluk yüklemeyiz. Bu bilgilerin deđiŐtirilme hakkı firmamızca saklıdır. Gerektiđinde ürünlerin sağlık-güvenlik-taŐıma riskleri ve önlemleri ile ilgili ayrıntılı bilgilere Malzeme Güvenlik Bilgi Formundan ulaşabilirsiniz.

**Bu ürün TS EN ISO 9001, TS EN ISO 14001, TS 18001, TS EN ISO 50001, TS ISO 10002 standartları uygunluk belgesine sahip Betek A.Ő. tarafından üretilmektedir.**

**BETEK BOYA VE KİMYA SANAYİ A.Ő.**

Zümrütevler Mahallesi Ural Sokak No:38 34852 Maltepe / İSTANBUL

Tel: 0216 571 10 00 Faks: 0216 571 13 15 Mersis No: 0167001238900018 - www.nipponboya.com

